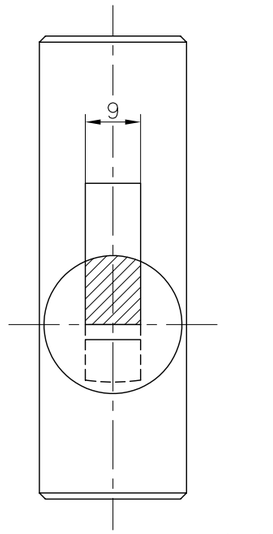
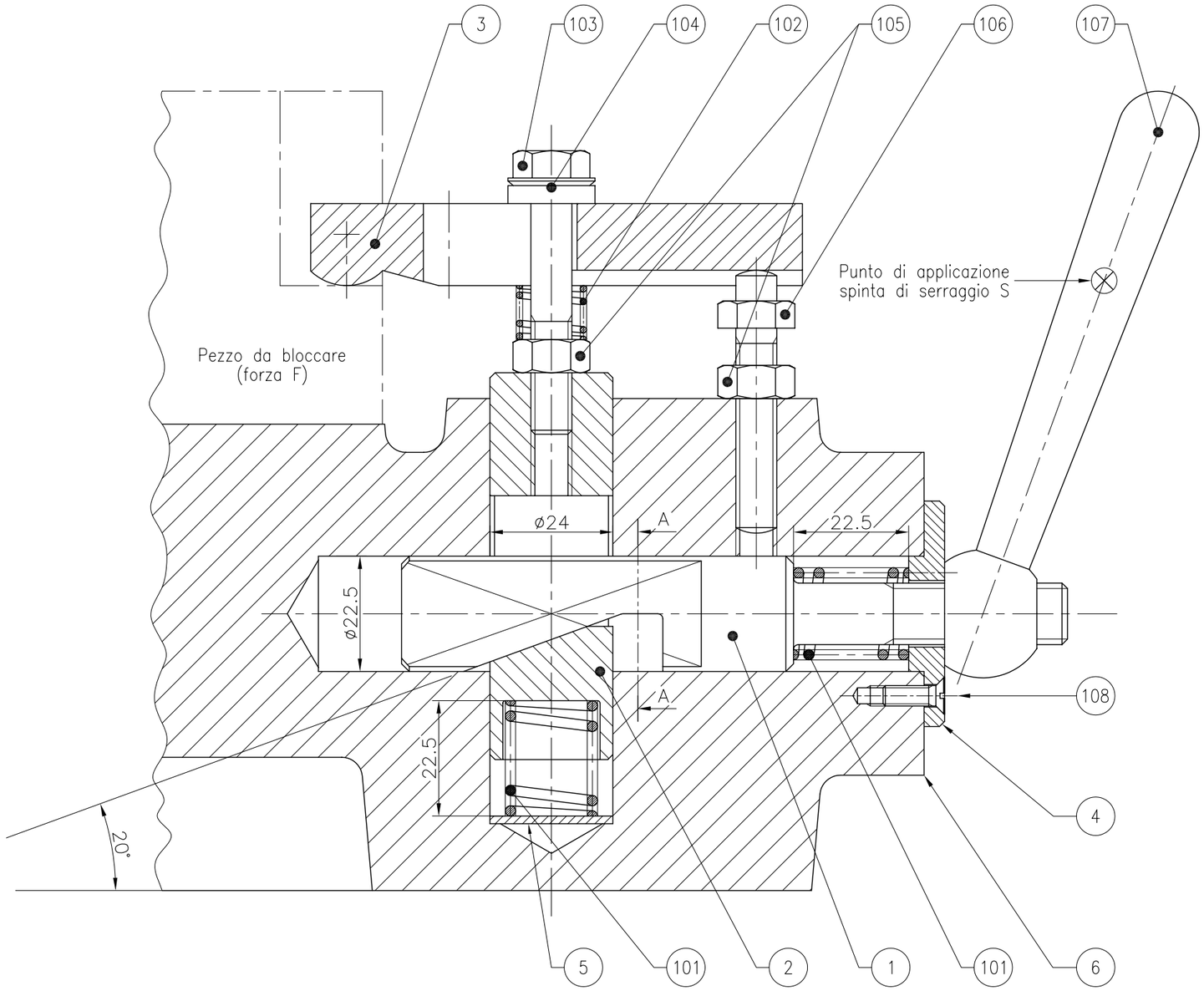



A–A




Componenti commerciali

| Pos. | Denominazione / Designazione | N. |
|---|---|---|
| 108 | Vite a testa svasata M4x12 UNI 6109 | 3 |
| 107 | Maniglia 16 – M12 Esecuz. E UNI 6533 | 1 |
| 106 | Appoggio a vite M8x40 UNI 6522 | 1 |
| 105 | Dado esagonale M8 UNI 5588 | 2 |
| 104 | Coppia di rosette sferiche 8 UNI 5326 | 1 |
| 103 | Vite a testa esagonale M8x50 UNI EN 24014 | 1 |
| 102 | Molla di compressione D12250 (1,25x12,5x27) | 1 |
| 101 | Molla di compressione D12700 (2x16x30) | 2 |
| 6 | Corpo (parziale) | 1 |
| 5 | Disco | 1 |
| 4 | Flangia | 1 |
| 3 | Staffa | 1 |
| 2 | Tirante verticale | 1 |
| 1 | Tirante orizzontale | 1 |

DISTINTA PARTI

I.T.I.S. "Galileo Galilei" – Crema (CR) PRINT SCALE 100

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Classe | Per allievi della classe 5° | UM | mm | Rev. | 1 |
| Gruppo | Istituti Tecnici Industriali | Scala | 1:1 | Form. | A3–420x297 |
| Dis. | P. Marchesi – V. Taino | Data | 20.11.2008 | Orig. | 507V01–506V02–505A05 |
| Descr. | Gara nazionale di Meccanica 2008 (anno scol. 2008/2009) | | | Denom. | Morsa a cunei |
| Descr. | Crema, 20–21.11.2008 | | | Tav. | 1/1 |
| Descr. | N. 60 candidati provenienti da 16 regioni diverse | | | Codice | 509V02 |